

Atlas Copco



Soluzioni per il vuoto

Tutti i prodotti, le applicazioni
e i benefici delle pompe per
vuoto Atlas Copco

Pompa a vite GHS VSD⁺

- Portate da 350 a 5400 mc/h
- Pressione finale 0,3 mbar ass



Prestazioni al TOP

Pompe per vuoto a vite, a tenuta d'olio a velocità variabile (VSD⁺) in grado di ottimizzare e risparmiare fino al 50% in termini di consumo energetico e manutenzione.

Più silenziose delle pompe convenzionali sono adatte per impieghi da pressione atmosferica fino a 0,3 mbar(a).



Efficienza
energetica elevata



Elevata affidabilità



Produttività
sostenibile

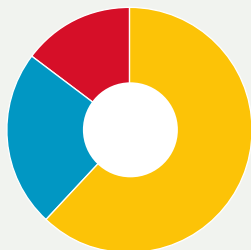


Installazione
semplice e veloce

Tecnologia Atlas Copco VSD

Fino al
50%
di risparmio

POMPA PER VUOTO A
VELOCITÀ FISSA



GHS VSD*



50%
DI RISPARMIO

* Dati basati sulle misurazioni effettuate con lo strumento di verifica energetica Vbox.

● Energia ● Investimento ● Manutenzione

Funzionamento:

L'azionamento **VSD** (variable speed drive) regola la portata della pompa variando la velocità di rotazione del motore elettrico.

Viene così erogato solo il flusso minimo corrispondente al livello di vuoto richiesto permettendo un risparmio fino al 50%.

Test certificati confermano il miglior rendimento energetico della pompa per vuoto GHS VSD⁺



Atlas Copco ha richiesto a **ENGIE Lab**, azienda energetica francese, di eseguire una serie di test sulla pompa per vuoto **GHS VSD⁺** e di compararli con tre pompe per vuoto concorrenti.

Il test certifica un risparmio energetico in media del 50% rispetto alle tecnologie tradizionali.

I vantaggi dei sistemi vuoto centralizzati



Riduzione del numero di pompe e relativo efficientamento energetico



Eliminazione di calore e rumore dal luogo di lavoro



Semplificazione degli interventi di manutenzione



Il Service dedicato al vuoto



Gli esperti del vuoto

Atlas Copco offre soluzioni di manutenzione in grado di ridurre al minimo i costi operativi senza compromettere la disponibilità. Grazie alla nostra organizzazione globale, possiamo offrire supporto locale in qualsiasi parte del mondo. Tutte le nostre soluzioni di manutenzione e assistenza rispondono ad altissimi standard qualitativi.



Ricambi originali

Sono componenti di qualità superiore che assicurano affidabilità e lunga durata. Favoriscono l'integrità dell'impianto, riducono al minimo il rischio di fermi.



Piano di manutenzione personalizzato

I nostri consulenti progettano piani di manutenzione su misura per assicurare alte prestazioni in termini di affidabilità ed efficienza.

POMPE A SECCO A CAMME SERIE DZS E DZM

Disponibili in versione:

- V (vuoto) fino a 50 mbar ass
- P (pressione) fino a 2,5 bar g
- Portate da 65 a 1200 mc/h
- Serie DZM dotata di VSD*

Dall'esperienza Atlas Copco nei prodotti Oil-Free nasce la serie di pompe per vuoto a secco a camme serie DZS. Il funzionamento privo di fluidi di esercizio, il raffreddamento ad aria e la totale assenza di contatto tra le parti garantiscono una costante performance nel tempo, l'assenza di usura e una ridotta manutenzione.



POMPE MONOSTADIO A PALETTE LUBRIFICATE

- Portate da 16 a 630 mc/h
- Pressione finale 0,1 mbar ass
- Disponibili anche in versione ossigeno

Robuste ed economiche

Pompe rotative a palette lubrificate monostadio affidabili ed efficienti, pensate per essere impiegate in un range di vuoto da 400 a 0,1 mbar(a) e con portate da 16 fino a 630 mc/h.



POMPE AD ANELLO LIQUIDO AWS (SINGOLO STADIO) E AWD (DOPPIO STADIO)

- Portate da 200 - 37500 mc/h
- Pressione finale AWD: 30 mbar ass - AWS: 160 mbar ass

Adatte a varie applicazioni

Pompe per vuoto ad anello liquido semplici e robuste disponibili con funzionamento ad apporto totale di liquido, a ricircolo parziale o totale. Possibile scelta dei materiali: ghisa o acciaio inossidabile.



POMPE DOPPIO STADIO A PALETTE LUBRIFICATE GVD

- Portate da 0,7 a 275 mc/h
- Pressione finale 0,01 mbar

Vuoto eccellente a bassi costi

Pompe rotative a palette lubrificate bistadio in grado di fornire un'eccellente pressione finale residua ed un'ottima capacità di gestione del vapore acqueo. Adatte per applicazioni per medio ed alto vuoto.



POMPA BOOSTER DRB

- Portate da 250 a 2000 mc/h
- Pressione finale fino a 0,001 mbar (in coppia con pompe GVS e GHS)

Le pompe booster meccaniche DRB, basate sulla tecnologia a lobi, rimangono la soluzione preferita nelle applicazioni che richiedono elevate velocità di pompaggio per pressioni inferiori a 10 mbar(a). Inclusa di bypass integrato.



POMPE ROOTS A LOBI ZRS 250 - 4200

- Portate da 250 a 4200 mc/h
- Pressione finale 0,001 mbar ass (in coppia con pompe GVS/GVD o GHS VSD*)

Elevate portate

ZRS 250-4200 sono pompe roots meccaniche a lobi adatte per applicazioni in cui sono richieste elevate velocità di pompaggio. Aumentano le prestazioni dell'impianto rendendolo più efficiente ed economico.



ACCESSORI

FILTRAZIONE

Ampia gamma di filtri per polveri a cartuccia, a bagno d'olio, filtri separatori per liquidi a protezione e ottimizzazione degli impianti.



SERBATOI

Specifici per il vuoto. Disponibili in diverse dimensioni, personalizzati per richieste dedicate.



SCARICATORE AUTOMATICO DI CONDENSE COV

Specifico per il vuoto. Scaricatore di condensa automatico con controllo elettronico del livello.



ES ED ELEC CAB: SOLUZIONE DI CONTROLLO CENTRALIZZATO

Modulo di gestione intelligente per sistemi centralizzati. Ottimizza in ogni istante la fornitura di vuoto agendo sul numero di giri delle pompe e variando il numero di unità accese.



Nuovi prodotti

Pompa per vuoto a vite a secco DHS 065-100 VSD⁺

- Portate da 65 a 200 mc/h
- Pressione finale 0,1 mbar ass
- Disponibili anche in versione ossigeno



La pompa per vuoto a vite a secco DHS 065-200 VSD+ è una pompa completamente raffreddata ad aria, pulita, compatta e intelligente dotata di tecnologia con azionamento a velocità variabile e caratterizzata da un design robusto e di dimensioni ridotte, il che la rende ideale per le applicazioni industriali anche gravose. Offre portate da 65 m³/h fino a 100 m³/h per una pressione finale di 1 mbar (a).



Rumore ridotto



Plug & Play



Compatta



Monitoraggio e controllo remoto

Pompa per vuoto ad anello liquido LRP VSD⁺

- Portate da 350 a 1000 mc/h
- Pressione finale 27 mbar ass
- Disponibili anche in versione ossigeno



Un passo in avanti nella tecnologia ad anello liquido. La pompa per vuoto ad anello liquido LRP VSD⁺ offre il meglio in termini di prestazioni e connettività. La tecnologia all'avanguardia nella cappotta con grado di protezione IP54 fornisce un'efficienza energetica ottimale con bassi costi operativi e di manutenzione.



Smart Design



Facile Manutenzione



Efficienza energetica



Monitoraggio e controllo remoto



Concessionario
autorizzato

